



JALTECH[®]
your connection



advertencia: Este manual no es libre de cambiar el

contenido sin el consentimiento, el derecho de modificar los productos de la tecnología, componentes, software y hardware reservada. Si los usuarios necesitan más información relacionada con el producto, póngase en contacto con su distribuidor. Sin permiso, ninguna sección del manual de último recurso en cualquier forma, ser reproducida o transmitida por cualquier medio.

Thermal Transfer Printer



JALTECH[®]
your connection

A-1180

IMPRESORA DE CODIGOS DE BARRAS
TRANSFERENCIA TÉRMICA / TÉRMICA DIRECTA

MANUAL DE USUARIO

directorio

1.Introducción impresora	1
1.1 introducción	1
1.2 producto característico	3
1.3 general especificación	4
1.4 impresión especificación	5
1.5 cinta especificación	5
1.6 papel especificación	6
2.productos	7
2.1desembalaje y la inspección	7
2.2impresión componentes de la máquina	8
3. instalar	10
3.1instalar impresora	10
3.2 cinta de instalación	11
3.3Instale papel	15
3.3.1 Instalación de papel	15
3.3.2 papel de despegar inclinar (opcional)	18
3.3.3 cortar papel modo de inflexión (opcional)	20
3.3.4 modo de alimentación de papel de inflexión externa rollo de soporte / externo (opcional)	21
4. LED Indicadores y funciones clave	23
4.1 LED lámpara indicadora	23
4.2 funciones clave generales	23
4.3 poderfunción	23
4.3.1 detección de la cinta; brecha/sensor de marca negro para detectar	24
4.3.2.brecha/sensor de detección de marcas de negro; la impresión de autocomprobación e introduzca el valor de modo de depuración	25
4.3.3 inicialización de la impresora	27
4.3.4 Y la corrección de la selección sensor de marcas negro	28
4.3.5 la calibración del sensor de espacios selección	29
4.3.6 omitirAUTO.BASprograma	29
5.luchaherramienta de diagnóstico de la impresora(Herramienta de diagnóstico)	31
5.1 comienzouso Herramienta de diagnósticoherramientaprograma	31
5.2impresorasets	31
5.3Lucha conImpresión sensor hoja de corrección de la herramienta de diagnóstico	32
5.3.1 Corrección automática	32
5.4 con la imprentaMáquina herramienta de diagnóstico establecido de Ethernet(opcional)	33
5.4.1 vía USBconfiguración de la interfaz	34
5.4.2 vía RS-232configuración de la interfaz	34
5.4.3 vía Ethernetconfiguración de la interfaz	35
6.Solución de problemas	37
6.1comúnproblema	37
7.Easy Printer Care	43
Actualizar registro	44

Derechos de autor

Este manual proporciona la información para la compra de equipos de referencias asociadas, de operación y uso, será penalizada la distribución sin el permiso expreso y por escrito de utilizar para otros fines, o copia.

Todos los demás nombres de marcas, nombres de productos o marcas comerciales pertenecientes a otros propietarios respectivos, nos absorberá de toda responsabilidad. Debido a la mejora continua de los productos, por lo que el manual de las especificaciones de la máquina, accesorios, piezas, diseño y contenido basado en software en las maquinas reales, están sujetos a cambios sin previo aviso.

Tratamos de asegurar que el manual es correcto, pero el error es inevitable. Nos reservamos el derecho de corregir dichos errores y modificación de la información.



1. Introducción impresora

1.1 introducción

Gracias por la compra de esta impresora de transferencia térmica / térmica directa de códigos de barras.

Esta impresora tiene características en su modelo A-1180, cuenta con un Conjunto de 2 motores de accionamiento de engranajes, pueden procesar 300 metros de papel de cinta y etiqueta diseñada para su uso con gran capacidad, si el papel interno supera 5" (diámetro externo) La capacidad que no pueda cumplir, podrá comprar una porta bobina externo, este modelo puede soportar hasta los estándares industriales 8,4" (diámetro externo) Capacidad de papel.

Sensor de papel móvil, puede soportar amplios tipos de papel, Para la impresión puede estar usando una variedad de materiales, incluyendo rollos de papel adhesivo, el plegado de papel por secciones o pestañas. Además, otro papel para código de barras, utilizado comúnmente, también se puede utilizar.

Este modelo tiene un integrado de alta calidad y eficientes fuentes de emulación (Tipo de letra rúbrica) Motor y fuentes. Con un diseño flexible de firmware, Los usuarios también pueden descargar gratis desde el ordenador Fuente True Type Fuentes en la memoria de la impresora. Además de fuentes escalables, sino que también proporciona una figura alfa numérico cinco tamaños diferentes (Fuente de mapa de bits), OCR-A y OCR-B palabra Tipo. Integración de tan poderoso, a través de precio asequible económica más Excelente calidad de impresión, Esta será la impresora al mismo nivel de impresora de transferencia térmica, térmica es la mejor opción.

Al imprimir formatos de etiquetas, consulte la información sobre el software de edición de etiquetas proporcionado, si tiene que escribir su propio programa de instrucción, consulte TSPL, ZPL, DPL, EPL Manual de instrucciones.

Alcance

- o fabricación y Almacenaje y logística de la industria
 - ☒ Asegúrese de fabricación
 - ☒ Ficha de gestión de inventario
 - ☒ Las etiquetas alimentos
 - ☒ Instrucciones de la etiqueta
 - ☒ Instrucciones de la etiqueta Distribución
- o Industria médica
 - ☒ La identificación del paciente
 - ☒ Etiquetado de medicamentos
 - ☒ etiqueta Espécimen
- o paquete postal
 - ☒ enviar/Recibe etiqueta
- o pequeña oficina/estudio
- o venta al por menor
 - ☒ Precios
 - ☒ Etiquetado de estanterías alimentos
 - ☒ etiqueta del producto de joyería

1.2 producto característico

El equipamiento de serie

equipamiento de serie del producto	203 dpi modelos	300 dpi modelos
impresión por transferencia térmica	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
La impresión térmica	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
ABS carcasa de plástico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
sensor de espacio ajustable/transmisivo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
sensor de marcas negro ajustable/reflectante	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
sensor de cinta	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
sensor del cabezal de impresión-abierto	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
EE.UU.B 2,0 (velocidad completa)Interfaz de comunicaciones	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8 MB de SDRAM memoria	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4 MB FLASH memoria	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
microSD Memoria ranura de expansión tarjeta (Memoria ampliable a 4GB)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
fecha/generador de tiempo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
botón FEED y LED de muestra las luces	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Puede soportar otras marcas (eltron®y Zebra®) Lenguaje de programación de código de barras de la máquina	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
contiene 8Tipos de matriz de puntos de tipo alfanumérico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Fuentes y códigos de barras se pueden imprimir hacia los cuatro sentidos de giro (0, 90, 180, 270grado)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
contiene palabra cuerpo.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
descargable Windows Fuente a utilizar	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Actualización de firmware descargable	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
texto para imprimir codigo de barras, imagen/imagen (apoyo página de código dever TSPL, ZPL, DPL, EPL de manual de pedidos)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Los accesorios opcionales

Productos Accesorios opcionales	Coincidencia de los clientes	distribuidores opcionales	opcional de fabrica
Interfaz de Red y Comunicación (10/100 Mbps)	-	-	o
interfaz de comunicación serie (RS-232C, 2400-115200 bps)	-	-	o
Paralelo a través de Noticias de interfaz	-	-	o
Modulo Bluetooth	-	-	o
modulo pelador de etiqueta	-	o	-
Modulo cortador (corte total/mitad cortada) espesor de chapa: 0,06 ~ 0,19 mm, 500000secundario 0,20 ~ 0,25 mm, 200000secundario observación: Además de que no se pegue la goma de cuchilla exterior, todos X unidades cortadoras no se cortan respaldo que contiene pegamento en la etiqueta	-	o	-
portarrollos de papel y externa 3 "(8,4 OD)rollo de papel	o	-	-
soporte de la placa de extensión exterior para rollo de papel	o	-	-

1.3 general especificación

Especificaciones generales	
tamaño volumétrico de la impresora	300 mm (D) x 230 mm (W) X194 mm (H)
peso de la impresora	2.47 kg
Fuente de alimentación	Una tensión de fuente de alimentación interna cambia automáticamente Entrada: CA 100-240V Salida: DC 24V 2.5A, 60W
condiciones ambientales	entorno de funcionamiento: temperatura 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), Humedad (sin condensación) 25 a 85% entorno de almacenamiento: temperatura -40 a 60°C (-40 ~ 140°F), Humedad (sin condensación) 10 a 90%

1.4 impresión especificación

Especificaciones de impresión	203 dpi	300 dpi
Resolución del cabezal de impresión	8 puntos / mm (203 puntos / pulgada)	12 puntos / mm (300 puntos / pulgada)
modo de impresión	transferencia térmica/termal	
tamaño o (puntos de tamaño) (ancho X largo)	0,125 x 0,125 mm (1 mm = 8 puntos)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 11,8 puntos)
velocidad de impresión (IPS: Pulgadas por segundo)	4B-2054TA:2, 3, 4, 5 ips (1IPS = 25,4 mm / s)	4B-3044TA:2, 3, 4 ips (1IPS = 25,4 mm / s)
Policía /velocidades de impresión de modo de corte (IPS: Pulgadas por segundo)	2, 3 ips (1IPS = 25,4 mm / s)	
anchura máxima de impresión	108 mm (4.25")	104 mm (4.09")
Longitud máxima de impresión	2,794 mm (110")	1,016 mm (40")

1.5 cinta especificación

Especificaciones de la cinta	
diámetro exterior de la cinta	máximo 67 mm
Longitud de la cinta	300 metros
dimensiones eje de la cinta	25,4 mm (1 pulgada)
anchura de la cinta	Max. 110 mm
	min. 40 mm
patrón de arrollamiento de la cinta	rollo externa

1.6 papeles pesificación

Especificaciones del papel	203 dpi	300 dpi
El diámetro exterior máximo de la capacidad interna rollo	127 mm (5 ") de DO	
Tipo de papel	papel continuo, la brecha de papel, papel de la marca negro, papel doblado, papel perforado	
Envolviendo tipo de papel	rodillo de impresión superficie exterior / superficie interior del rodillo de impresión	
ancho de papel (marca signo +final papel)	máximo118 mm (4,6 ")	
	menos25,4 mm (1,0 ")	
espesor de chapa (etiqueta + final papel)	máximo0,254 mm (10 mil)	
	menos0,06 mm (2,36 mil)	
tamaño del núcleo del rollo	25,4 mm ~ 38 mm (1 " ~ 1.5")	
longitud de la etiqueta	10 ~ 2,794 mm (0,39 " ~ 110")	10 ~ 1,016 mm (0.39 " ~ 40")
	observación: Si utiliza menos de la longitud de la etiqueta 25,4 mm (1 "), Recomienda utilizar una línea de perforación en la hoja de etiquetas para rasgar aclaramiento	
longitud de la etiqueta(Papel-)	máximo152,4 mm (6 ")	
	menos25,4 mm (1 ")	
longitud de la etiqueta(modos de corte)	máximo2.794 mm (110 ")	máximo1.016 mm (40 ")
	menos25,4 mm (1 ")	menos25,4 mm (1 ")
Papel altura de rendija espaciamento	menos2 mm (0.09 ")	
papel de la marca negro altura estándar negro	menos2 mm (0.09 ")	
papel de la marca negro ancho de punto negro	menos8 mm (0,31 ")	

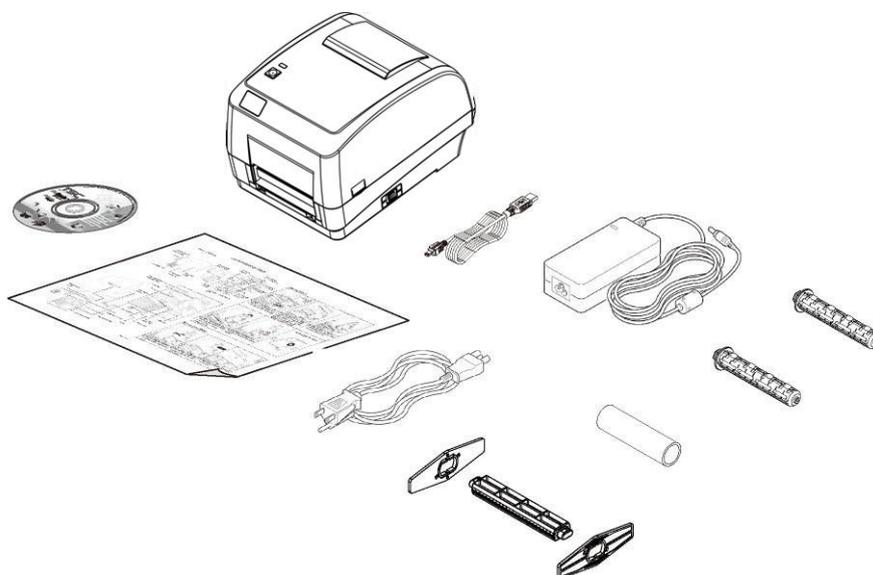
2. productos

2.1 desembalaje y la inspección

Esta impresora es ya un embalaje especial para resistir el daño durante el transporte que pueda surgir. Sin embargo, todavía puede ser inesperado en vista del daño de la impresora en tránsito, se recomienda que en la impresora de recibos, y compruebe cuidadosamente los dispositivos de acondicionamiento y de la impresora. Si hay daños evidentes, por favor contactar directamente con la naturaleza y el alcance de la trata de lesiones memoria especificada; y por favor mantener el material de embalaje, para la impresora de correo.

Cuando reciba su impresora de código de barras, conectarlo coloca sobre un escritorio limpio, suave, desembalar con cuidado la impresora. Inventario contiene los siguientes elementos:

- ☐☐ Una impresora de código de barras
- ☐☐ Un CD de instalación del controlador
- ☐☐ Una guía de instalación rápida
- ☐☐ línea eléctrica
- ☐☐ Una fuente de alimentación
- ☐☐ EE.UU. Buena línea de transmisión de señal
- ☐☐ Titular de suministro de cinta/Cada uno de un rodillo de recuperación de la cinta de carbono
- ☐☐ Un rollo vacío (Cinta-recuperación)
- ☐☐ Un grupo de eje de suministro de hojas



Por favor, guardar los materiales de embalaje y equipado con una impresora para futuras necesidades de transporte; si hay alguna escasez de estos elementos o falta, póngase en contacto con el departamento de servicio al cliente de sus compras.

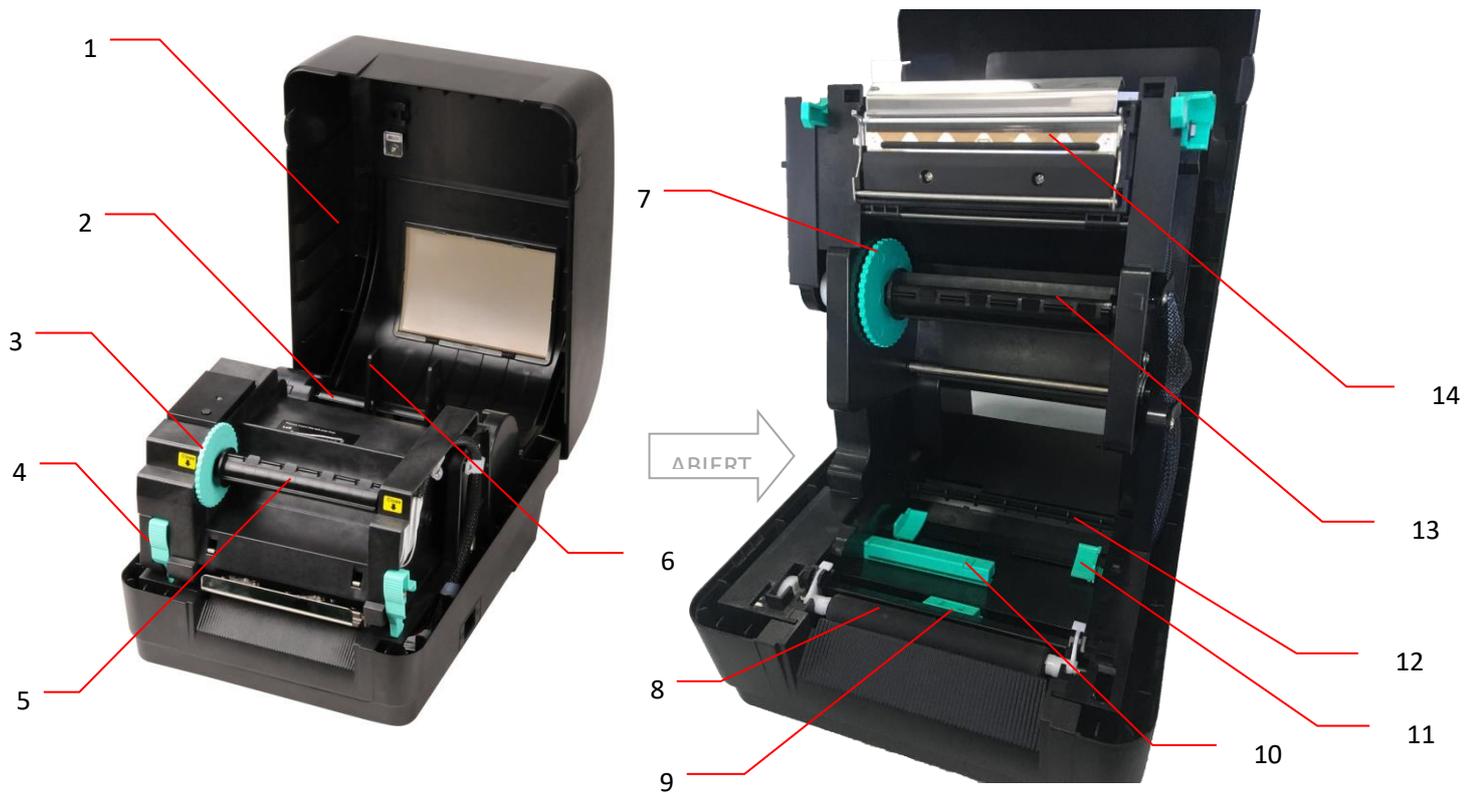
2.2 impresión componentes de la máquina

Exterior



- 1.LED lampara indicadora
- 2.boton FEED
- 3.salida del papel de impresión de etiquetas
- 4.interruptor de encendido
- 5.Cubrir interruptor abierto

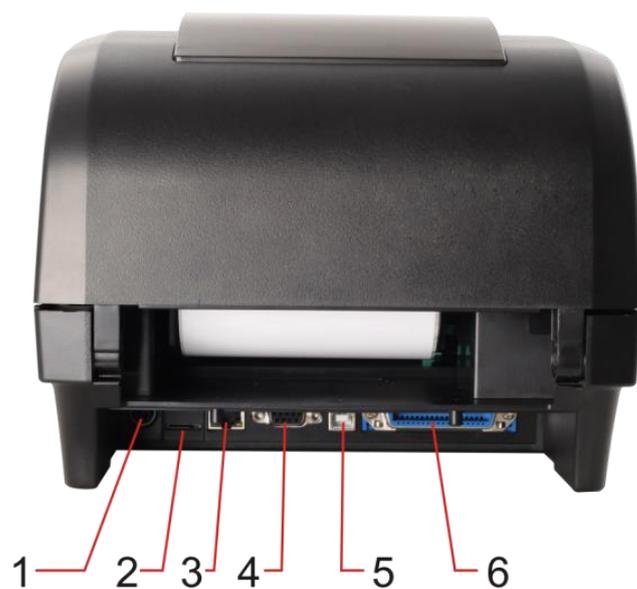
interna



- 1. La cubierta de la impresora
- 2. rodillo de suministro de papel
- 3. ruedas de recuperación de la cinta
- 4. interruptor de apertura del cabezal de impresión
- 5. rodillo de recuperación de la cinta de carbono
- 6. Rollo pieza de fijación
- 7. Rueda de suministro de cinta

- 8. rodillos de goma
- 9. sensor de marcas negro
- 10. sensor de espacios
- 11. guía del papel
- 12. guía del papel
- 13. Titular de suministro de cinta
- 14. del cabezal de impresión

Parte trasera



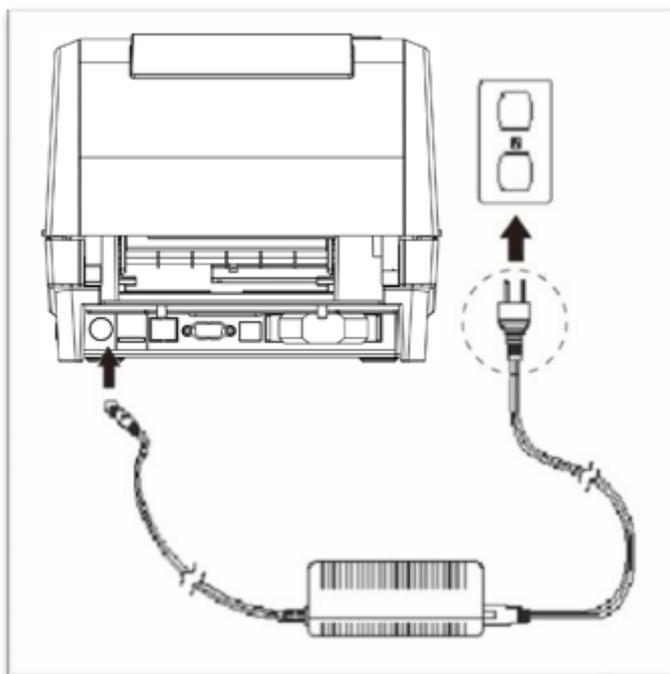
1. Conexión a la red
2. muesca para tarjeta microSD
3. puerto Ethernet(opcional)
4. RS-232CcadenaInterfaz de línea(opcional)
5. USB (USB 2.0 / modo de velocidad completa)
6. interfaces en paralelo (seleccionado partido)
7. puerto de alimentación de papel externa

Prestar atención: mapa las interfaces de transmisión impresora película variarán según el tipo de modelo que haya adquirido, Por favor refiérase a las regulaciones actuales catalogo interfaz de transmisión cuadrícula.

3. instalar

3.1 instalar impresora

1. La impresora se coloca sobre una superficie estable.
2. Compruebe que la alimentación se desconectó.
3. Un extremo del cable de interfaz paralelo, cadena interfaz de cable o línea EE.UU. B Volver del cable de impresora en la ranura, y luego el otro extremo del cable en el ordenador correspondiente a la ranura correspondiente.
4. La parte posterior del cable de alimentación de la impresora en una toma de corriente Groove, el otro extremo en una toma de CA.

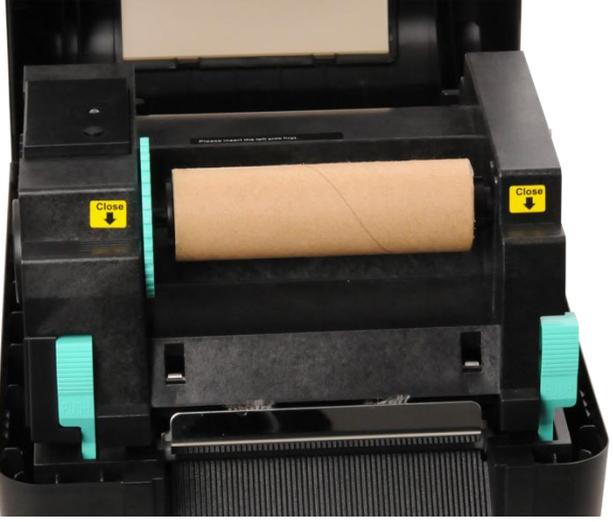


prestar atención:

*Apague el interruptor de alimentación de la impresora, y luego el cable de alimentación en la ranura de la impresora.

* interfaces de transmisión de imagen de la impresora variarán según el tipo de modelo que haya adquirido, Por favor refiérase a las especificaciones reales del catálogo de productos de interfaz de transmisión.

3.2 cinta de instalación

	<p>1, interruptor manos presionando la tapa lados izquierdo y derecho, abriendo la tapa de la impresora</p>
	<p>2, rollo vacío puesto en el rodillo de recuperación de la cinta de carbono</p>
	<p>3, el lado izquierdo del eje de recuperación (extremo hexagonal) en la rueda de recuperación de la cinta de carbono (verde), y luego se cargan en la derecha</p> 



4, el interruptor se enciende pulsando el cabezal de impresión, el cabezal de impresión abierto



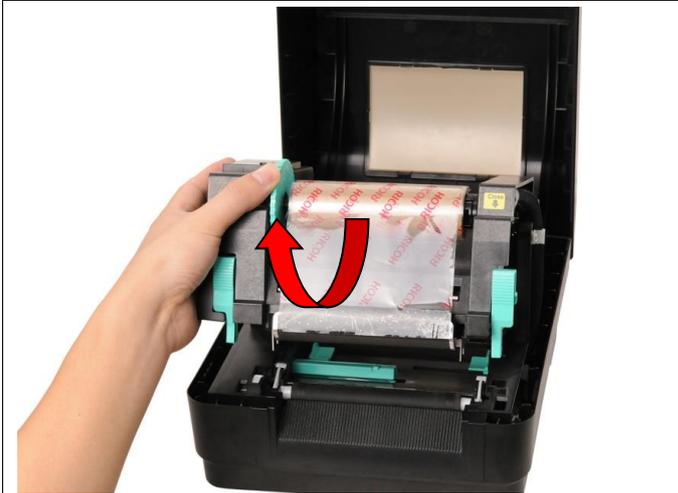
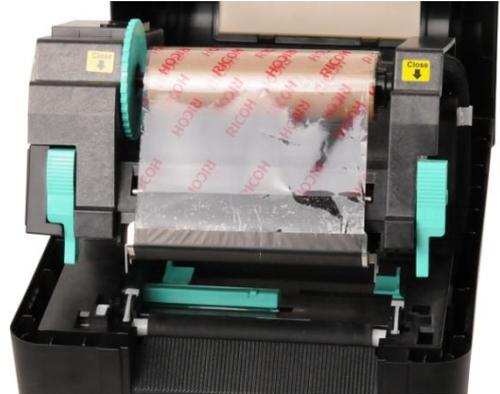
5, la cinta en la camisa del eje de suministro de cinta



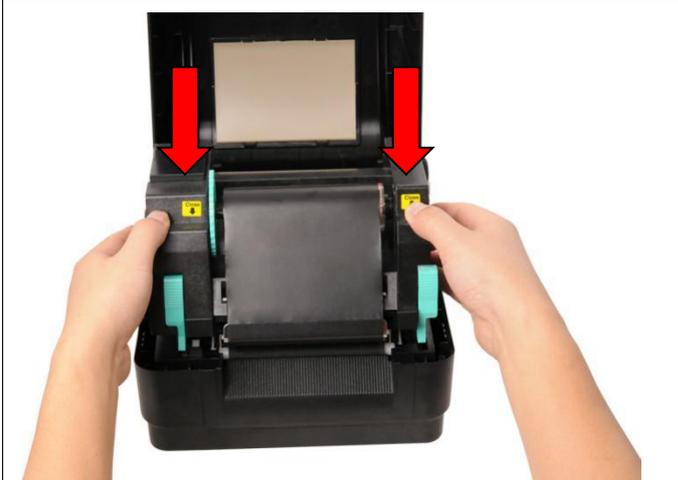
6, el lado izquierdo del eje de alimentación (extremo hexagonal) en el carrete de suministro de cinta (verde), y luego se cargan en la derecha



7, el cabezal de impresión pasa por el cinta, de plano pegado en el rodillo de recuperación de la cinta de carbono (carrete vacío)



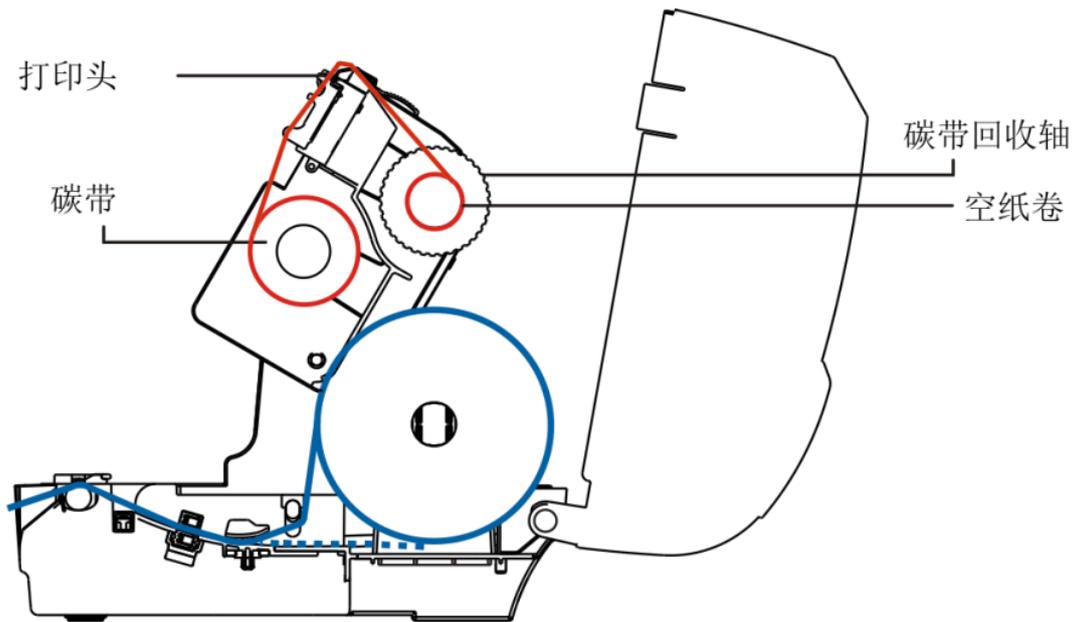
8, gira en la dirección de las ruedas de recuperación de la flecha lámina de cinta hasta que la cabeza de impresión negro de la cinta hasta que el área cubrió; y el rollo de cinta con fuerza, de modo que no hay arrugas en la cinta



9, como a la izquierda, las manos apretadas flecha hacia abajo, cerrando el cabezal de impresión. Asegúrese de que el cabezal de impresión está completamente cerrado, para garantizar la calidad de impresión.



☐ ruta de instalación de la cinta.



3.3 Instale papel

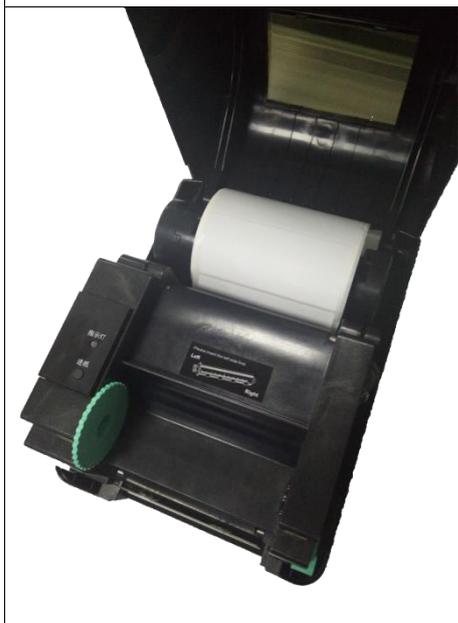
3.3.1 Instalación de papel



1, cambiar manos presionando la cubierta izquierda y derecha, la cubierta de arranque de la impresora



2, el eje del rodillo de suministro de etiquetas cargado y rollo usando la pieza de fijación fijada a la red de abastecimiento de eje de rodillo (si se utiliza 4 "de ancho rollo, la pieza de fijación se pueden eliminar directamente a la bobina de papel)

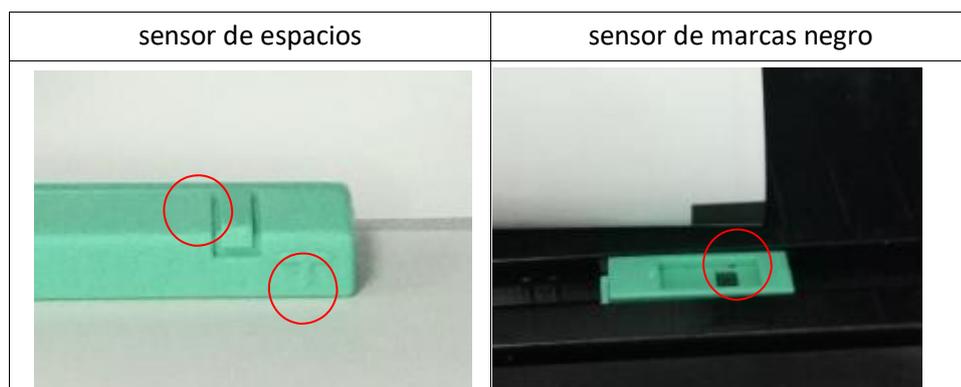


3, el rollo de papel puesta en el soporte de rollo de papel



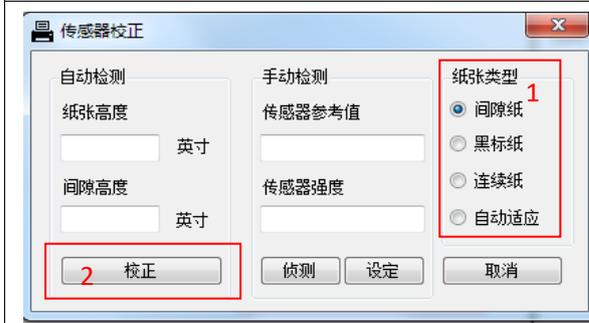


prestar atención: Esta serie de modelos de sensor de etiqueta es un tipo móvil, el documento confirmar la holgura (o Etiqueta Negro) tener por el sensor





6, la mano izquierda presiona la flecha hacia abajo, cerrando el cabezal de impresión. Asegúrese de que el cabezal de impresión está completamente cerrado, para garantizar la calidad de impresión

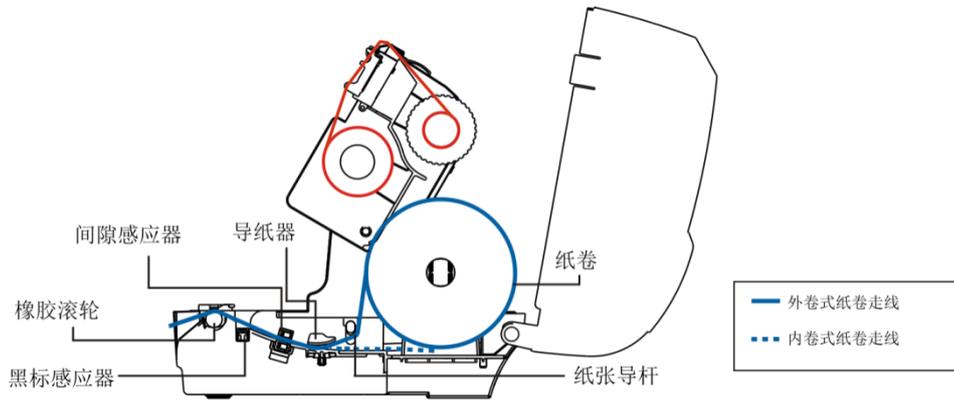


7, utilizando la categoría de papel "herramienta de diagnóstico de utilidad" establecido por un tipo de sensor adecuado y el sensor de etiqueta de calibración (abierto "Herramienta de diagnóstico" Seleccionar página "ajuste de la impresora" Pulse la tecla "Calibración del sensor"), véase la Sección 5.3

Nota:

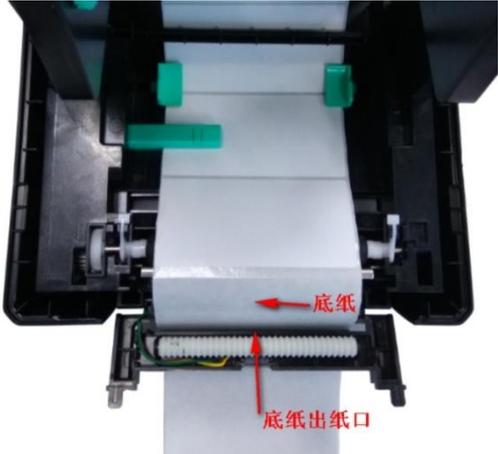
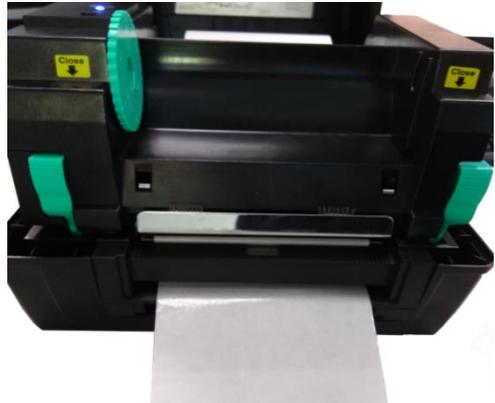
Se recomienda que cuando reemplace los diferentes tipos de papel de etiquetas, haga otra corrección del sensor.

② ruta de instalación de papel



3.3.2 papel de despegar inclinar (opcional)

	<p>1, ver la sección 3.3.1 usando "utilidad Herramienta de diagnóstico de" después de instalar la categoría de papel hoja de etiquetas ajuste por un tipo de sensor adecuado y el sensor de etiqueta de calibración.</p>
	<p>2, el extremo delantero del primer puerto de salida de etiquetas saca una después de la hoja de etiquetas se retira dejando solo el papel de base</p>

	<p>3, panel pelador abierto, el extremo inferior de la hoja de papel a través de la salida de papel</p>
	<p>4 Cierra el panel separador. Después de usar "DiagnosticTool" Después de la operación de impresión se selecciona como el "desprendimiento" pulsando "clave de configuración para establecer la impresora como el modo de desprendimiento</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p style="border: 1px solid red; padding: 2px;">打印后动作</p> <p>裁切张数</p> <p>参考点</p> <p>打印方向</p> </div> <div>  </div> </div>
	<p>5. Cierre el cabezal de impresión, papel de desprendimiento, el aparato automático se ha establecido</p>
	<p>6, pulse el botón de alimentación de papel para confirmar la prueba</p>

Nota:

Le recomendamos que cambie a un tipo diferente de papel de etiquetas, vuelva a hacer una calibración del sensor.

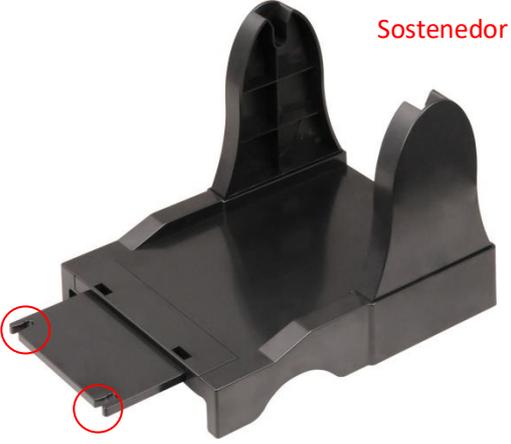
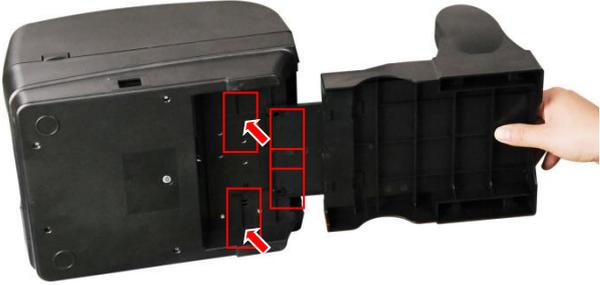
3.3.3 cortar papel modo de inflexión (opcional)

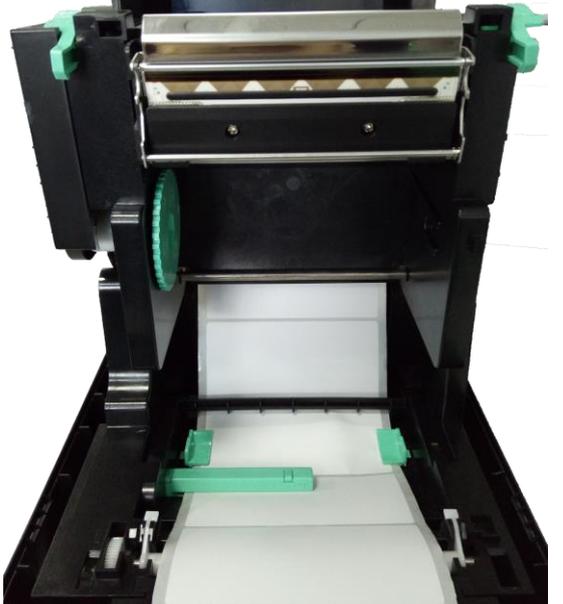
	<p>1, consulte la sección de instalación 3.3.1 etiqueta</p>
	<p>2, el extremo delantero de la etiqueta de la hoja de corte la perforación de la salida de papel</p>
	<p>3, el cabezal de impresión y la cubierta superior de la impresora cerrados. Después de usar "DiagnosticTool" Después de la operación de impresión se selecciona como el "modo de cuchilla" pulsando el botón "Configuración" para ajustar el modo de impresora para el cortador. Pulse el botón FEED para confirmar la prueba</p> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">打印后动作</div> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">剥纸模式</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">裁切张数</div> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">无</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">参考点</div> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">断纸模式</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">打印方向</div> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">剥纸模式</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">打印方向</div> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">切刀模式</div> </div>

Nota:

Le recomendamos que cambie a un tipo diferente de papel de etiquetas, vuelva a hacer una calibración del sensor.

3.3.4 modo de alimentación de papel de inflexión externa rollo de soporte / externo (opcional)

 <p>Sostenedor</p>	<p>1, tales como el soporte de balanceo izquierdo que se extiende hasta la junta fuera</p>
	<p>2, la placa de fijación de soporte de etiquetas exterior que se extiende a través de la parte inferior de la impresora (si portarrollos externo solamente opcional, colocado directamente detrás de la máquina)</p>
 <p>1 "eje de suministr</p>	<p>3, el montaje se coloca 3 "(o 1 ') del eje de suministro de papel rollo de etiquetas fuera de la caja de laminación</p>

	<p>4, el papel alimentado en el interior de la máquina a través del puerto de alimentación posterior externa de la máquina</p>
	<p>5, consulte la Sección 3.3.1 de instalación etiqueta y usar el sensor hoja de correcciones "DiagnosticTool"</p>

Nota:

Le recomendamos que cambie a un tipo diferente de papel de etiquetas, vuelva a hacer una calibración del sensor.

4. LEDIndicadores y funciones clave

Esta característica modelos de la serie 2Conjunto de motor de accionamiento de engranajes pueden procesar 300La impresora tiene una llave y pantallas, pulse una tecla o un interruptor de alimentación de acuerdo con los diferentes colores de luz LED de un color tres, permite a la impresora para iniciar una serie de funciones, tales como: alimentación, suspender el funcionamiento de la impresora, la corrección sensor de etiquetas, el valor de auto-prueba impresa, la inicialización de la impresora, etc., ver la descripción siguiente.

4.1 LED lámpara indicadora

LEDcolor de LED	explicación
azul(fijo)	El encendido, la impresora imprime en modo de espera para realizar
azul(parpadeo)	La impresora está descargando datos o impresora en espera
púrpura	La impresora está vaciando los datos
rojo(fijo)	El, error cortador cubierta abierta
rojo(parpadeo)	Impresión de un error, por ejemplo: la falta de papel, atasco de papel o error de memoria...esperar

4.2 funciones clave generales

pienso

Cuando la impresora está lista (LED azul fijo) Haga clic en el botón, el papel de etiqueta se llega a la parte delantera de la hoja siguiente etiqueta.

Pausar un trabajo de impresión

Impresora para imprimir, haga clic en el botón de impresión se detendrá. indicador de alimentación parpadea en azul. Basta con hacer clic en el botón, el trabajo de impresión volverá a la normalidad.

4.3 función poder

Esta impresora tiene seis función de encendido se puede utilizar para establecer o hardware de impresión de prueba. Pulse y mantenga pulsado el botón mientras el botón de liberación de arranque y luego se puede comenzar con las luces de estas funciones.

Por favor iniciar la función de arranque, siga estos pasos:

1. Apagar la impresora.
2. Girar la carcasa de la impresora donde se mantiene pulsada la tecla y mantenga.
3. De acuerdo enumerado en la tabla, las luces en el caso del botón de liberación para iniciar la función deseada se muestra.

abierto función de la máquina	dedo Las luces del color modo de ciclo:
-------------------------------	---

función	demostración de las luces							
	púrpura	azul	rojo	púrpura	azul	azul/púrpura	rojo/púrpura	azul fijo
			(parpadeo5s ecundario)	(parpadeo5s ecundario)	(parpadeo5s ecundario)	(parpadeo5s ecundario)	(parpadeo5s ecundario)	
1. detección de la cinta; brecha/sensor de marca negro para detectar			botón de liberación					
2. brecha/negroMarcos sensor de detección, el valor de la impresión y un modo de autocomprobación entran depuración				botón de liberación				
3. inicialización de la impresora (Restaurar valores predeterminados de fábrica)					botón de liberación			
4. Y la corrección de la selección sensor de marcas negro						botón de liberación		
5. Y la corrección de la selección del sensor de espacios							botón de liberación	
6. omitir la UTO.BAS programa								botón de liberación

4.3.1 detección de la cinta; brecha/sensor de marca negro para detectar

Esto se mide después de que la impresora está encendida, para la determinación de si la cinta se ha agotado, independientemente de que funcionen correctamente. Cuando la cubierta de la tapa de la impresora, conectar la alimentación, el sistema detectará automáticamente si una cinta cargada en la impresora, el establecimiento de este modo la transferencia térmica o térmica. Si no se detecta la cinta de la impresora, el sistema fijará la térmica; barra de desplazamiento de la cinta mientras el motor apagado. Y corregir el sensor de etiqueta. Bajo brecha de las siguientes condiciones deben ser corregidas/negro marca:

1. La nueva impresora
2. Sustituir el material de la etiqueta
3. inicialización de la impresora

Siga estos pasos:

1. Asegúrese de que la cinta se haya colocado correctamente y papel de etiquetas
(En un estado de transferencia térmica)
2. Apague la impresora
3. Girar la carcasa de la impresora pulse la tecla FEED y mantenga

4. Después de que el primer indicador es un morado, rojo intermitente, suelte el botón FEED
modo de ciclo LED de color:

púrpura azul rojo (parpadeo 5 secundario) púrpura (parpadeo 5 secundario) azul (flashbrillo 5 secundario) azul púrpura (pagar para intermitente 5 secundario) magenta (intermitente 5 secundario) azul color (sólido fijo)

prestar atención:

sensores de la impresora de etiquetas detectan la brecha o sensor de marca negro se comunica a la impresora se basa en **GeorgiaPo BLINE** Instrucciones y decisiones (De acuerdo con la calidad de su sustancia de referencia última serie, los valores por defecto de esta impresora se ajusta a la calibración del sensor de espacios); Más sobre **GeorgiaPyBLINEA** Instrucciones, ver **manual de programación XPL** (Manual del conjunto de instrucciones)

4.3.2. brecha/sensor de detección de marcas de negro; la impresión de autocomprobación e introduzca el valor de modo de depuración

Esto se mide en la impresora se enciende por la sensibilidad del sensor de medio de ensayo (Sensibilidad). Cuando la sustitución de usuario de diferentes especificaciones del rollo o la inicialización de la impresora (Inicialización) Cuando se establece para restaurar la configuración de fábrica, es decir, las etiquetas que ser re-medido del sensor de espacio. La detección de huecos o marca negro se corrige de acuerdo con su valor se establece última referencia. sensor de la impresora predeterminada se establece en la corrección brecha.

Deje que el sensor de acuerdo con los pasos de la corrección de la etiqueta de papel:

1. Asegúrese de que las etiquetas están instalados correctamente
2. Apague la impresora
3. Girar la carcasa de la impresora pulse la tecla FEED y mantenga
4. Después de que el primer indicador es de color púrpura, púrpura parpadea, suelte el botón FEED

modo de ciclo LED de color:

púrpura azul

rojo color (flashbrillo 5 secundario) púrpura (parpadeo 5 secundario) azul (flashbrillo 5 secundario) azul púrpura (pagar para intermitente 5 secundario) rojo púrpura (intermitente 5 secundario) azul (fijo)

5. Eso haría que el papel de etiquetas de calibración del sensor, e imprimir el valor de la auto-prueba, y finalmente en el modo de depuración e imprimir el valor

6. Por favor re-interruptor, deje que la impresora para volver al modo normal de impresión

prestar atención:

Por favor hacer la calibración del sensor de papel antes de su uso **DHerramienta iagnostic** o bajo **GeorgiaP / BLINEA** Para confirmar el modo de comando para detectar El tipo de etiqueta; más acerca **GeorgiaPyBLINEA** Instrucciones, ver **manual de programación XPL** (Manual del conjunto de instrucciones)

self Test

Después de la calibración del sensor se ha completado y la impresora imprime un archivo de valores de auto-prueba. Antes de conectar la impresora a un ordenador, puede utilizar el modo de auto-prueba para confirmar la impresora está funcionando correctamente. Auto-prueba se puede utilizar para comprobar los valores de la calidad de impresión del cabezal de impresión y el estado de ajuste de impresión de la

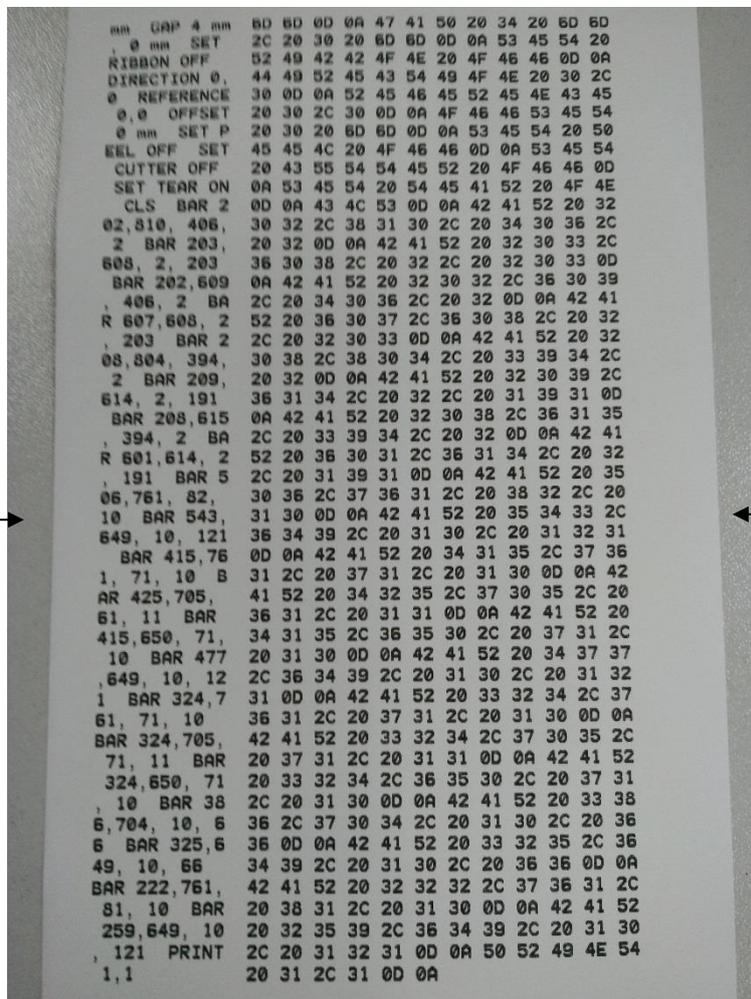
comprensión del interior de la impresora.

La impresora imprime el ajuste interno modo de autocomprobación	
 <p>PRINTER INFO.</p> <p>4B-2054TA Version: 1.014 EZ SERIAL NO.: MILEAGE(m): 8898 CHECKSUM: 06B35528 SERIAL PORT: 9600,N,8,1 CODE PAGE: 850 COUNTRY CODE: 001 SPEED: 5 INCH DENSITY: 8.0 SIZE: 4.00 , 4.00 GAP: 0.00 , 0.00 TRANSPARENCE: 4 Bluetooth: NO</p> <p>*****</p> <p>FILE LIST:</p> <p>DRAM FILE: 0 FILE(S)</p> <p>FLASH FILE: 6 FILE(S)</p> <p>TSS24.BF2 1737392 BYTES TSS16.BF2 771680 BYTES TEAT.BAS 38 BYTES DATA1 43 BYTES RECORD 4 BYTES 2.bmp 28934 BYTES</p> <p>PHYSICAL DRAM: 8192 KBYTES</p> <p>AVAILABLE DRAM: 128 KBYTES FREE</p> <p>*****</p>	<p>No modelo.yfirmwareedición</p> <p>número de serie de la máquina</p> <p>millas del cabezal de impresión</p> <p>Los dígitos de verificación</p> <p>Configuración de serie</p> <p>Juego de caracteres</p> <p>código del país</p> <p>velocidad de impresión</p> <p>Densidad de impresión</p> <p>Tamaño del papel (anchura, altura)</p> <p>punto negro o medida de rendija (espacio vertical,</p> <p>sensor de intensidad</p> <p>} información de configuraci</p> <p>} El almacenamiento de la</p> <p>Ver la cabeza patr</p>

El modo de depuración

Después de ejecutar la impresión de autocomprobación, el sistema de la impresora entrará en el modo de depuración. En el modo de depuración a todas las etiquetas de código de máquina se imprimirán. La cadena ASCII se deja en el sistema recibe los datos. Los datos de la derecha es la izquierda por la cadena de valores hexadecimales imprimen. Esta función es proporcionar al usuario o ingeniero para llevar a cabo un programa

de depuración. Sólo tiene que abrir la fuente de alimentación puede ser cerrado saltó del modo de depuración y volver al modo de impresión normal.



ASCIIcadena →

← La cadena ASCII columna de la izquierda

prestar atención:

1. Imprimir todas las necesidades de datos de modo de depuración 4' etiquetas anchas
2. Desconectar la alimentación se puede saltar al modo de depuración y volver al modo de impresión normal o presiona Tecla **FEED** para volver al modo de espera.

4.3.3 inicialización de la impresora

La función de inicialización de la impresora es para borrar la memoria(DRAM)Bajar el archivo, e imprimir los parámetros para restaurar el valor de ajuste de fábrica, el valor predeterminado se establece no incluía la cinta. Por favor, haga función de inicialización de acuerdo con los siguientes pasos:

1.Desconecte la alimentación

2.FEED llave y encienda la alimentación. indicadora de encendido siguiente ciclo laterales del color

modo de ciclo LED de color:

púrpura azul

rojo(flashbrillo5secundario) púrpuracolor(flashbrillo5secundario) azul(parpadeo5secundario) Azul-violeta(Intermitente5secundario) magenta(pagarpara intermitente5secundario) azul(fijo)

3.cuando la electricidadSuelte el botón cuando la fuente de alimentación de papel de la luz azul parpadea, la impresora se reiniciará y el indicador de encendido parpadeará púrpura al estado de preparado de color azul claro de potencia.

Después de inicializar la configuración de la impresora volverá a los valores por defecto son los siguientes:

parámetros	El valor por defecto
velocidad	101.6 mm / seg (4 ips) (203DPI) 76 mm / seg (3 ips) (300DPI)
concentración	8
ancho de la etiqueta	4 "(101.5 mm)
altura de la etiqueta	2.5"(63.5 mm)
El tipo de sensor	sensor de espacios
ajuste de la abertura	0.12 "(3.0 mm)
dirección de impresión	0
Punto de referencia	0,0 (Esquina superior izquierda)
offset	0
La modalidad de arrancado	en
Peel-	apagado
modo de corte	apagado
Configuración de serie	9600 bps, ninguno de paridad, 8 bits de datos, 1 bit de
carácter	850
código del país	001
Clear flash	no
yoPdirección	DHCP

4.3.4 Y la corrección de la selección sensor de marcas negro

Este ensayo utiliza el sensor de marca negro para detectar el papel.

1.Apague la alimentación.

2.FEED llave y encienda la alimentación. indicadora de encendido siguiente ciclo laterales del color

❓ modo de ciclo LED de color:

púrpura azul

rojo(flashbrillo5secundario) púrpuracolor(parpadeo5secundario) azul(parpadeo5secundario) Azul-violeta(Intermitente5secundario) magenta(pagarpara intermitente5secundario) azul(fijo)

3.cuando la electricidadfuente de alimentación de papel de salida de la luz es la clave cuando el flash azul-violeta alternativamente y la impresora serán calibración del sensor de marca de negro, la potencia final Fuente de luz está dispuesta estado azul.

4.3.5 la calibración del sensor de espacios selección

Este ensayo utiliza un sensor de espacio para detectar el papel.

1.Desconecte la alimentación

2.FEED llave y encienda la alimentación. indicadora de encendido siguiente ciclo laterales del color

❓ modo de ciclo LED de color:

púrpura azul

rojo(flashbrillo5secundario) púrpura(parpadeo5secundario) azul(parpadeo5secundario) Azul-violeta (Intermitente5secundario) magenta (pagarpara intermitente5secundario) azul(fijo)

3.cuando la electricidadFuente de luz se libera cuando el flash botón FEED magenta alterna y la impresora serán una calibración del sensor de espacio, y por último los medios de alimentación lámpara azul estado preparado.

4.3.6 omitirAUTO.BASprograma

manual de programación XPL dedoDe modo que el lenguaje permite al usuario cargar un archivo de ejecución automática (AUTO.BAS) para Floridacenizadentro de la memoria. El usuario se llevará a cabo automáticamente de acuerdo con el archivo cargado después de la impresora está encendida. Cuando se desea saltar de inicio AUTO.BASDe arranque, una bota puede utilizar esta función para ignorar automáticamente este archivo ejecutable.

Skip siga los siguientes pasosAUTO.BAS:

1. Apague la alimentación.

2. FEED llave y encienda la alimentación. indicadora de encendido siguiente ciclo laterales del color

?? modo de ciclo LED de color:

púrpura azul

rojo(flashbrillo5secundario) púrpura(parpadeo5secundario) azul(parpadeo5secundario)

Azul-violeta (Intermitente5secundario) magenta (pagarpara intermitente5secundario) azul(fijo)

3. Al soltar la luz azul es fijo FEEDClave.

4. La impresora se omitiráAUTO.BAS viajePrefacio.

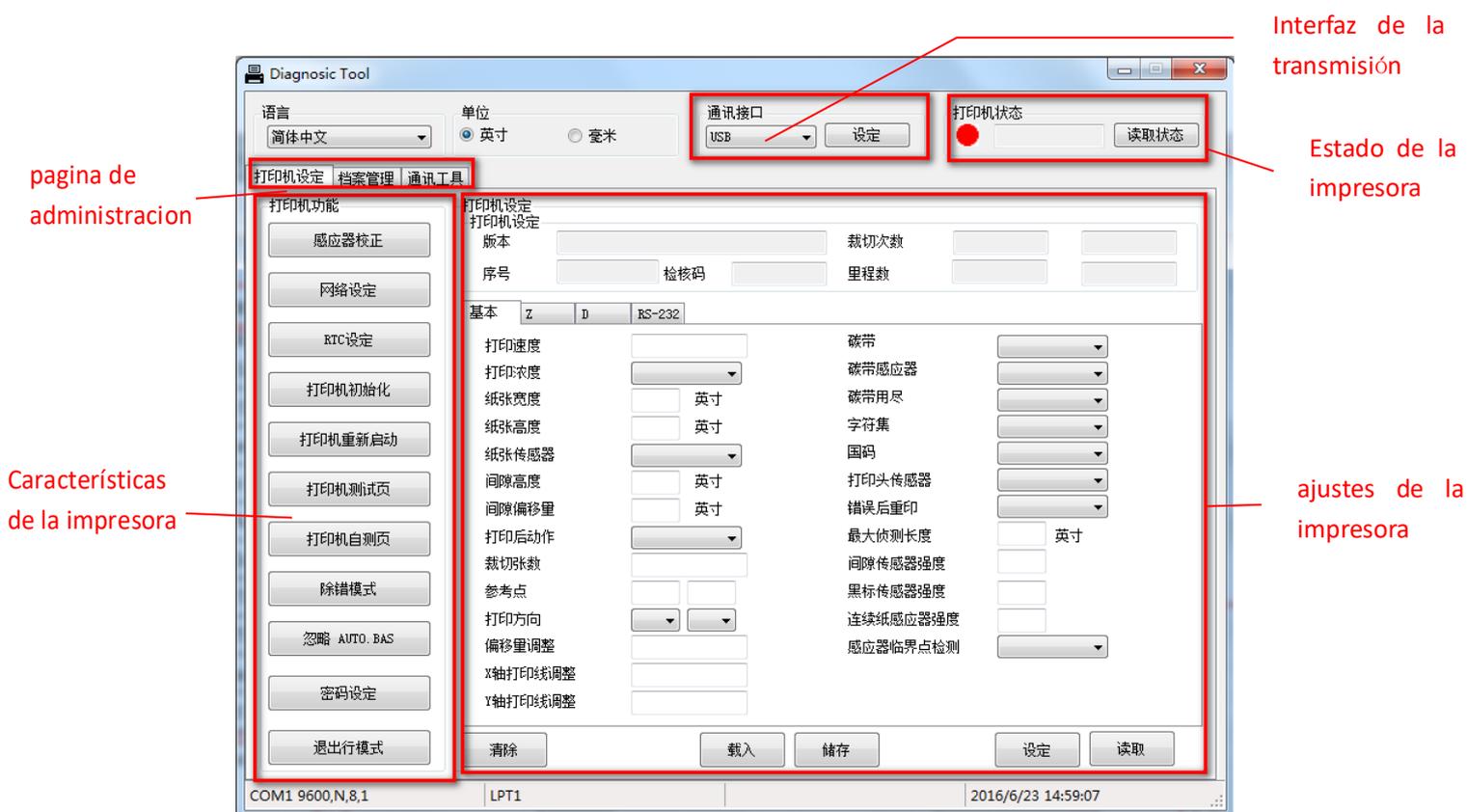
5. I u c h a herramienta de diagnóstico de la impresora(Herramienta de diagnóstico)

DiagnosticTool tipo de ventana es un simple operaciones de servicios públicos, el estado actual de la impresora se pueden visualizar y un valor establecido a través del programa. De acuerdo con las necesidades del cliente pueden ser archivos de dibujo, programas, fuentes y otros archivos ... descarga y actualizaciones de firmware. Otra palabra de producción de soporte de rejilla y para descargar, o instrucciones de transferencia de archivos ... y así sucesivamente. Con esta utilidad, los clientes pueden realizar más fácilmente la configuración de la impresora, ver el estado de la impresora y así eliminar el problema de la impresora.

5.1 comienzo uso Herramienta de diagnóstico herramienta programa

1.Mover el cursor del ratón a la diagHerramienta Nosticimagen  **Diagnostic Tool.exe** Haga doble clic en el botón izquierdo del ratón.

2.Abrir la pantalla se puede ver el emperador 3 Una página de administración(Ajustes de la impresora, gestión de documentos,herramientas de comunicación).



5.2 impresora set

1.Seleccione la interfaz de acoplamiento entre el ordenador y la impresora.

通讯接口

USB 设定

Esta interfaz de comunicación impresora predeterminada utilidad de diagnóstico que es compatible con USB, por lo que si se hace a través de la línea de transmisión USB que une el ordenador, esta parte que no va a cambiar su configuración

通讯接口

USB 设定

USB

COM

LPT

ETHERNET

2.prensa"ajustes de la impresora"en elajuste de la función Yuzuo.

3.Impresora página de configuración de gestión de funciones de la impresora es el siguiente.

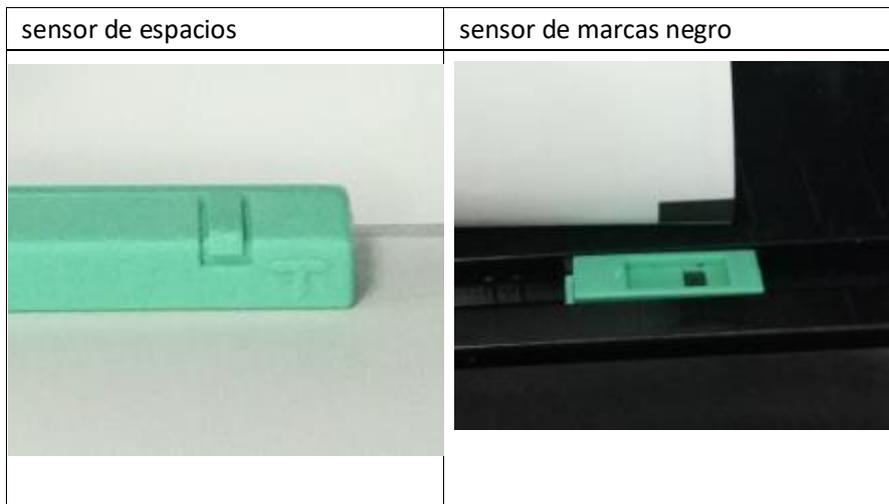
打印机功能	explicación
感应器校正	La calibración del sensor
网络设定	ajustes de Ethernet
RTC设定	Configurar la impresora RTCParámetros de tiempo
打印机初始化	Restaurar valores predeterminados de fábrica y de arranque
打印机重新启动	Rein. impresora
打印机测试页	Imprimir una página de prueba
打印机自测页	Imprimir una página de prueba
除错模式	Entrar en el modo de depuración de impresora
忽略 AUTO. BAS	pasar por alto laUTO.BASexpediente
密码设定	set Herramienta de diagnóstico contraseña

5.3 Lucha con Impresión sensor hoja de corrección de la herramienta de diagnóstico

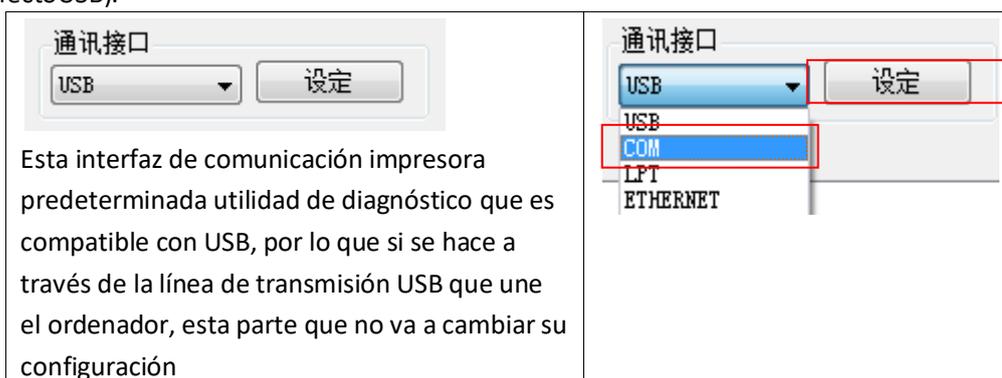
5.3.1 Corrección automática

1. Asegúrese de que el papel está instalado correctamente y cierre del cabezal de impresión. (Por favor consulte el manual de 30.3 sección)

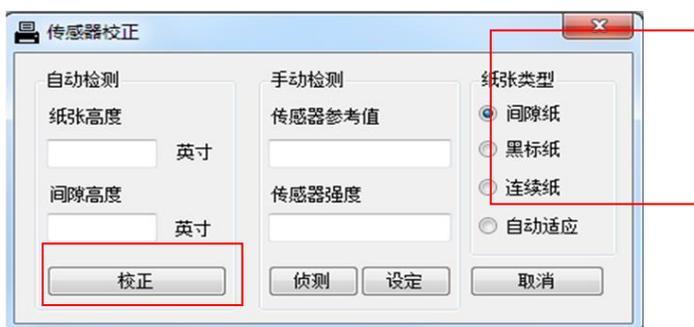
observación: Este modelo es sensor de hojas ajustable, asegúrese de tres flechas negras intervalo de símbolo de la marca o del sensor de espacio será pasar la hoja (sensor de posición Gap) O sensor de marcas negro



2. Encienda la impresora.
3. abierto herramienta de diagnóstico Utilidad y establecer la interfaz de transmisión(El valor por defectoUSB).



4. prensa "La calibración del sensor" Clave.
5. Después de seleccionar el tipo de papel se presiona "corrección" Clave y el funcionamiento de la impresora se corregirá sensor de ADF.



5.4 con la imprenta Máquina herramienta de diagnóstico establecido de Ethernet(opcional)

Esta utilidad de diagnóstico de impresora (herramienta de diagnóstico) se une a la carpeta de CD-ROM Utilidades. El usuario puede utilizar esta herramienta de diagnóstico (Diagnostic Tool) se establece a través de un USB o red RS-232 o Ethernet a través de interfaces Ethernet.

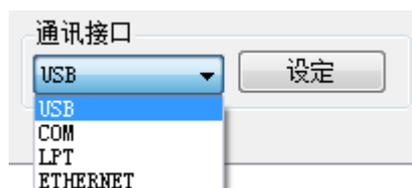
5.4.1 vía USB configuración de la interfaz

1. conexión EE.UU. BlíneaImpresora y el ordenador.

2. La impresora está encendido.

3. para  **Diagnostic Tool.exe** Haga doble clic en el icono para abrir la utilidad de diagnóstico de la impresora.

4. Esta utilidad de diagnóstico de impresora que es la interfaz de comunicación predeterminado USB, Por lo tanto si es a través EE.UU. Blínea de transmisión que une una computadora para hacer, Que esta parte no tiene que cambiar su configuración.



5. Características de la impresora página, haga clic en el botón de función de impresora en "Configuración de red" para establecer el IP, máscara de subred y la puerta de enlace.



5.4.2 vía RS-232 configuración de la interfaz

1. conexión RS-232 Las impresoras de líneas y computadoras.

2. La impresora está encendido.

3. para  **Diagnostic Tool.exe** Haga doble clic en el icono para abrir la utilidad de diagnóstico de la impresora.

4. interfaz de comunicaciones para elegir "COM" Después de pulsar la tecla de memoria "para establecer el puerto de transmisión del puerto serie, La velocidad de transmisión, Los bits de datos, con Comprobar el nivel, detener Ajustes de parámetros tales como dejar de



5. La página de configuración de la impresora, haga clic en la función de impresora en el botón "Configuración de red" para establecer el IP, y la mascara de subred y puerta de enlace predeterminada.



5.4.3 vía Ethernet configuración de la interfaz

1. Conectar el ordenador y la impresora a la red de área local.
2. La impresora está encendido.

3. para  Diagnostic Tool.exe Pulse el botón izquierdo del ratón para activar el icono de la impresora utilidad diagnóstica.

4. interfaz de comunicaciones para elegir "ETHERNET" Después de pulsar la tecla de ajuste para ajustar la IP, máscara de subred y puerta de enlace de comunicación.



5. Presione el botón "Buscar impresora" para encontrar una impresora en la red de área local.

6. Por favor seleccione la impresora que va a establecer en el lado izquierdo, el que corresponde y por terreno Dirección aparecerá en el lado derecho de "Nombre de la impresora/ IP Dirección" Departamento.

7. Pulse el botón "Cambiar y Plugar Ajuste" se puede configurar para especificar la Posición o adquirida de forma automática la ubicación (DHCP).



este yo P establecer Se da el valor por defecto de fábrica "adquisición automática y o P ubicación". para cambiar yo P Por favor seleccione la ubicación "dedo fijo y o Plugar poner" y Para configurar la entrada IP, Máscara de subred, y una puerta de comunicación, después de pulsar "set IP" Claves para establecer el usuario puede cambiar el nombre de la impresora aquí, después de pulsar el nombre entrará a ser cambiado en el nombre de la impresora "establecer dada la impresora nombre" para

prestar atención: prensa"Establecer el nombre de la impresora"fianza o "setIP "Después de la tecla, la impresora se restablecerá a su valor preestablecido

8. prensa"dejar"La clave para salir de esta Configuración de TCP / IP Pantalla de nuevo en la herramienta de diagnóstico de impresora (Herramienta de diagnóstico) El cuadro principal Superficie.

"por defecto de fábrica"fianza

Pulse para estar yoPVolver a la configuración predeterminada de fábrica adquiere automáticamente yoPublicación(DHCP)Y restablecer el nombre de la impresora.

"conjunto de páginas Web"fianza

Además de utilizar esta herramienta de diagnóstico de impresora (Herramienta de diagnóstico) De hacer el ajuste, el usuario puede ser a través yoEo Firefoxcon Abrir el camino para establecer la página, ver o actualizar el firmware de la impresora. Esta característica proporciona un usuario remoto puede ajustar la impresora a través de la LAN

6.Solución de problemas

6.1comúnproblema

El contenido de la tabla de abajo son problemas comunes operador general y solución de problemas; si ya está de acuerdo con nuestra forma recomendada Para solucionar la situación, y aún así la impresora no funciona correctamente, a continuación, pedir al departamento de servicio al cliente con su contacto de la compra del fabricante para obtener más ayuda con el fin de obtener el.

problema	factores posibles	soluciones
- La luz de encendido está apagado	* Tomas de corriente enchufe de la fuente de alimentación de CA y el conector no se impresoras conectado correctamente El interruptor de alimentación no se enciende la impresora *	* Compruebe el cable de alimentación y confirmar que la toma de corriente y el enchufe de alimentación está conectado correctamente a la impresora * Interruptor de encendido se enciende
- herramientas de diagnóstico de la impresora(Herramienta de diagnóstico)visualización"luchaLa impresora está encendida"	* Sostenedor del marco del cabezal de impresión no está cerrada	* Por favor, cierre los soportes del cabezal de impresión
- herramientas de diagnóstico de la impresora(Herramienta de diagnóstico)visualización"carbono con el agotamiento"o"carbonoCon un error de velocidad"	* La cinta se terminó * Ruta de instalación de la cinta no es correcto	* Instalar la nueva cinta * Por favor, consulte el paso de volver a instalar la instalación de la cinta
- herramientas de diagnóstico de la impresora(Herramienta de	* Etiqueta de papel	* Instalar las nuevas etiquetas

diagnóstico)visualización"papelZhang agotado"	<ul style="list-style-type: none"> * Etiqueta de ruta de instalación incorrecta * El sensor de espacios / marcas negro no detecta incorrectos 	<ul style="list-style-type: none"> * Por favor, consulte la etiqueta de los pasos de instalación para volver a instalar * Vuelva a calibrar el sensor de etiqueta
- herramientas de diagnóstico de la impresora(Herramienta de diagnóstico)espectáculo espectáculo"papelZhang mermelada"	<ul style="list-style-type: none"> * El sensor de espacios / marcas negro no detecta incorrectos * Tamaño de papel de etiquetas no está configurado correctamente * Puede ser atrapado en la etiqueta de papel en el interior del mecanismo de la impresora 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a calibrar el sensor de etiqueta * Ajuste el tamaño de la etiqueta correcta * Mecanismo de limpieza interna

problema	factores posibles	soluciones
- No se puede imprimir	<ul style="list-style-type: none"> * PIN en menos de una versión perno de transmisión cable serie trunking no máquina del 1 al 1 	<ul style="list-style-type: none"> * Reconexión de línea de transmisión * Si está utilizando un cable de puerto serie <ul style="list-style-type: none"> - Vuelva a colocar el cable de puerto serie, cable con clavija debe ser un pie en el Tipo 1 de 1 - Asegúrese de que la impresora es el valor de ajuste de velocidad de transmisión 9600, n, 8,1 * Si está utilizando cables Ethernet (Ethernet) <ul style="list-style-type: none"> - Asegúrese de que el Ethernet RJ-45 luces azules / púrpuras están en

		<ul style="list-style-type: none"> - Comprobar de nuevo a través de Ethernet RJ-45 cuando los datos de línea de transmisión de luz es de color púrpura parpadea - Asegúrese de que el modo de impresora cuando se utiliza la dirección IP DHCP ha tomado - Verificar Cuando un ajuste de la dirección IP IP fija es correcta - Espere unos segundos que la impresora se ponga en contacto con el servidor, y luego vuelva a comprobar la dirección IP <ul style="list-style-type: none"> * La sustitución de la línea de transmisión * La cinta y el uso de etiquetas no coinciden * Hacer cinta de tinta de que la superficie está instalado correctamente * Vuelva a instalar la cinta * Limpiar el cabezal de impresión * La densidad de impresión no se establece correctamente la impresora * Fallo del cabezal de impresión cable de conexión, encienda la impresora, un cabezal de impresión vuelva a conectar el cable de * Por favor confirmar si el cable está conectado correctamente al motor paso a paso * Asegúrese de que el programa de impresión tiene comando PRINT en el archivo <p>Por último, y debe tener CRLF al final de cada línea de comando</p>
<p>- La memoria está llena (FLASH / DRAM)</p>	<p>* FLASH / DRAMLa memoria está llena</p>	<ul style="list-style-type: none"> * DRAM interna archivos innecesarios flash / Borrar * DRAM puede almacenar hasta 256 archivos * El usuario puede almacenarse en la capacidad máxima de DRAM de 256 KB * Flash puede almacenar hasta 256 archivos * El usuario puede almacenarse en la capacidad FLASH máximo <p>2560KB</p>

problema	factores posibles	soluciones
<p>- Tarjeta de memoria microSD no se puede utilizar</p>	<ul style="list-style-type: none"> * Tarjeta de memoria MicroSD está dañado * Tarjeta de memoria MicroSD no se ha insertado correctamente * Para utilizar los fabricantes de tarjetas microSD no probadas producido 	<ul style="list-style-type: none"> * Utilice la capacidad que soporta tarjeta de memoria microSD * Por favor, vuelva a insertar la tarjeta de memoria microSD instalada * Los fabricantes de tarjetas MicroSD cuentan con el apoyo de la capacidad de la tarjeta de memoria microSD y especificaciones probadas, véase la sección 2.2.3
<p>- La calidad de impresión es pobre</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La cinta y las etiquetas no están instalados correctamente * Cabezal de impresión o el polvo adhesivo acumulación * Ajuste de densidad de impresión incorrecto * Imprimir daños en el cabezal * La cinta y el uso de etiquetas no coinciden * Los ajustes de presión del cabezal de impresión incorrecto 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a instalar los suministros * Limpiar el cabezal de impresión * Rodillo de goma de limpieza * Ajuste la velocidad de la impresora densidad de impresión e imprimir * Imprimir el valor de la auto-prueba para ver si se determina que el cabezal de impresión está dañado, el caso del cabezal de impresión está dañado, vuelva a colocar el cabezal de impresión * cinta de reemplazo adecuada o una adecuados etiquetas * Ajuste la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión <ul style="list-style-type: none"> - Si la etiqueta se imprime en el lado izquierdo es demasiado clara, ajuste para aumentar la presión en el lado izquierdo del botón para ajustar el valor, si su valor es ya un "5" en el lado izquierdo o impresión es demasiado clara, la perilla de ajuste de presión para ajustar el valor de nuevo a "1" y luego ajustar el ajustador del eje Z para encontrar el mejor ajuste de presión - Si la etiqueta se imprime en el lado derecho demasiado clara, ajuste para aumentar la presión en el lado derecho del botón para ajustar el valor, mejorar la calidad de impresión * Si el espesor de la etiqueta excede de 0,22 mm puede provocar que la calidad de impresión no es lo suficientemente bueno, aumente la presión del cabezal de impresión

		* Asegúrese de que el montaje del cabezal de impresión está completamente cerrada
- No Corta acción	* Conexión de hilo suelto * Atasco cortador * Cortador daños placa base	* Asegúrese de que el cable de conexión está conectado correctamente * Retire la etiqueta * Etiqueta Confirmación espesor inferior a 0,19 mm * Sustitución del tablero del cuchillo
- Lo que está sucediendo a saltar del papel al imprimir	* Ajuste del tamaño de la etiqueta incorrecta o incompleta * No recalibrar el sensor para cambiar las etiquetas * Sensor Tag se cubre con el resultado de detección de polvo es incorrecta	* Hacer ajustes del tamaño de la etiqueta sean correctas * Por favor, vuelva a calibrar el sensor de etiqueta * Utilizar cepillo para eliminar el polvo del sensor de gas

problema	factores posibles	soluciones
- Si va a imprimir la impresión de etiquetas posición es incorrecta	* No está correctamente tagsensor * Tamaño de la etiqueta no está configurado correctamente Shift función incorporada Y * LCD (Y Imprimir eje de la línea) parámetros no están configurados correctamente * Estilo de etiqueta en el controlador de la impresora En el desplazamiento vertical (desplazamiento vertical) no está configurado correctamente	* Vuelva a calibrar el sensor de etiqueta * Ajuste del tamaño de la etiqueta tamaño correcto brecha y la etiqueta * Si BarTender el uso de software, el controlador de impresora configurado vertical)

- Por alrededor de los contenidos impresos en ambos lados perdieron	* Tamaño de la etiqueta no está configurado correctamente	* Ajuste el tamaño de la etiqueta correcta
- Al reiniciar la impresora RTC Inter incorrectos	* La batería está descargada	* Asegúrese de que la batería en la placa base
- problema de pliegue	* La presión del cabezal de impresión desigual * La cinta no está instalado correctamente * El papel de etiquetas no está instalado correctamente * La densidad de impresión es incorrecto * Etiqueta de papel de alimentación es incorrecta	* El problema de ajuste de presión del cabezal de impresión desigual, consulte la siguiente sección * Ajuste de la concentración de impresión de etiquetas apropiada * Por favor etiquetar ajustador de anchura está adaptada para hacer que el ancho de la etiqueta
- etiquetas negras aparecen línea gris	* El cabezal de impresión está sucio * El rodillo de goma está sucio	* Limpiar el cabezal de impresión * Rodillo de goma de limpieza
- Imprimir inestable	* En el modo de volcado hexadecimal de la impresora modo * cable serie (RS-232) no está configurado correctamente	* La impresora re-interruptor, el modo de salir del modo de volcado Restablecimiento de la interfaz RS-232 *

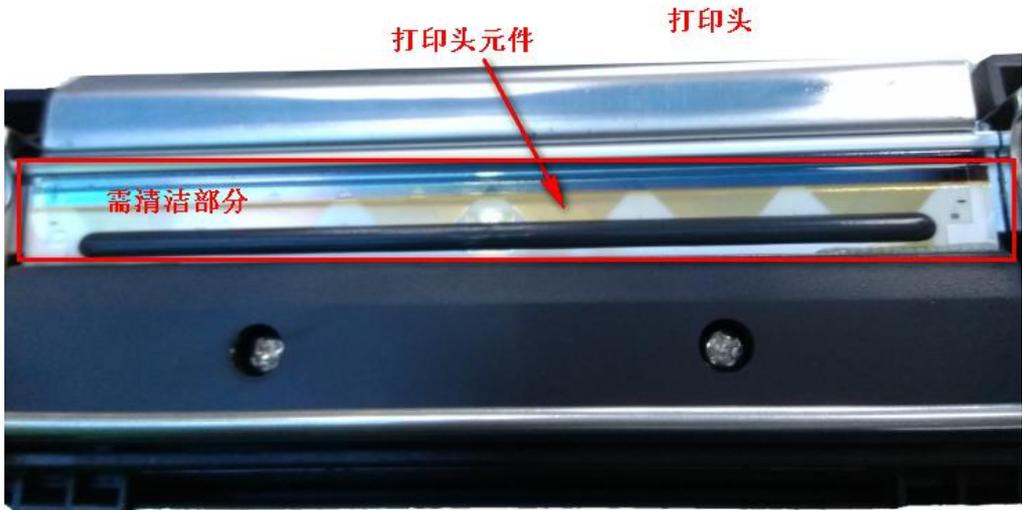
7.Fácil mantenimiento de la Impresora.

Hacer esto fácil procedimientos de mantenimiento de la impresora para garantizar la calidad de impresión, puede extender la vida de la impresora, las siguientes son algunas de nuestras recomendaciones Mantenimiento.

1. Por favor utilice las siguientes herramientas para la limpieza y mantenimiento de la impresora:

- ☒ hisopos de algodón
- ☒ algodón
- ☒ Vacuum o aerógrafo
- ☒ medicovinofino

2. Limpieza y mantenimiento pasos:

sección de limpieza	paso	la frecuencia de limpieza recomendado
del cabezal de impresión	1.Apague la impresora 2.Deje que el cabezal de impresión se enfríe durante al menos un minuto 3.Con un hisopo de algodón humedecido con alcohol médico limpiar la superficie del cabezal de impresión	Al sustituir un nuevo rollo de etiquetas
		
rodillos de goma	1.Apague la impresora 2.Mientras gira el rodillo de goma, mientras que cuidadosamente usando un hisopo de algodón o un paño humedecido médico a allitas con alcohol	Al sustituir un nuevo rollo de etiquetas
barra de corte Pele el papel	Uso paño humedecido medicovinolimpie bien	Cuando hay una necesidad
	El uso de un cepillo de aire o una aspiradora	por mes

sensor	para eliminar el polvo en el sensor	
automático externo	pañó de algodón húmedo	Cuando hay una necesidad
Dentro de la máquina	El uso de un cepillo de aire o una aspiradora para eliminar el polvo en la máquina	Cuando hay una necesidad

Nota:

- No toque el Cabezal de impresión Directamente con las manos. Si lo toca accidentalmente, límpielo con algodón de la ONU.
- Por médico favorecen el uso de alcohol. No utilice alcohol industrial, el alcohol industrial PUEDE Danar el cabezal de impresión.
- Si La Impresora Muestra Frecuencia con la ONU Mensaje de error, limpie el sensor de la Impresora con Frecuencia.
- El equipo es ADECUADO PARA USO Seguro en climas tropicales.
- Este Es Un producto de Clase A. En un entorno vital Este producto PUEDE causar Interferencias de radio. En Este Caso, los Usuarios pueden necesitar Tomar Medidas Prácticas para interferir con Ellos.

